

Anleitung zur korrekten Montage der Schnellspannmutter für Winkelschleifer

VORSICHT!

Ziehen Sie den Netzstecker. Beachten Sie die Hinweise des Maschinenherstellers.

- Drücken Sie die Spindelarretierung am Winkelschleifer und drehen Sie die Spindel bis zum Einrasten.
- Lösen und entfernen Sie nun den äußeren Flansch, wie in der Anleitung des Winkelschleifers beschrieben.
- Legen Sie das gewünschte Einsatzwerkzeug (z.B. Trennscheibe) ein. Beachten Sie, dass die Stärke des Einsatzwerkzeugs nicht größer als 6 mm sein darf. Gekröpfte Einsatzwerkzeuge sind von der Verwendung generell ausgeschlossen.
- Befestigen Sie das Einsatzwerkzeug mit der Schnellspannmutter und ziehen diese fest an. Vergewissern Sie sich, dass das Gerät in Ordnung ist und alle Verbindungen sehr gut befestigt wurden. Nun können Sie die Arretiertaste wieder loslassen.



Instructions for assembling the quick locking nut correctly for angle grinders

CAUTION

Disconnect the mains plug. Follow the instructions given by the machine manufacturer.

- Press the spindle lock on the angle grinder and turn the spindle until it clicks into place.
- Loosen and remove the outer flange now as described in the manual of the angle grinder.
- Insert the desired tool bit (e.g. cutting disc). Note that the tool bit should not be thicker than 6 mm. Tool bits with offsets should generally not be used.
- Mount the tool bit using the quick locking nut and tighten it properly. Make sure that the machine is ok and all the connections are tightened properly. Now you can release the locking key again.

